



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 6 / 2018 / HSD / Rb

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Spoiwa Hydrauliczne
„Hydrauliczne spoiwo drogowe SOLITEX”

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

HSD 5;	SOLITEX A
HSD 12,5;	SOLITEX B
HSD 22,5;	SOLITEX C
HSDD;	SOLITEX U

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Hydrauliczne spoiwo drogowe SOLITEX jest przeznaczone w inżynierii komunikacyjnej:

- a) Do ulepszenia gruntów słabych i gruntów przydatnych z zastrzeżeniami przy budowie podłoży nasypów i warstw nasypów według wymagań PN-S-02205:1998,
- b) Do ulepszonego podłoża nawierzchni według wymagań WT-5 2010 lub PN-S-96012:1997, dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR6 według Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych,
- c) Do podbudowy pomocniczej realizowanej w technologii stabilizacji spoiwami hydraulicznymi kruszyw i mieszanek według wymagań WT-5 2010 lub PN-S-96012:1997, dla kategorii obciążenia ruchem od KR3 do KR6 według Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych,
- d) Do podbudowy zasadniczej realizowanej w technologii stabilizacji spoiwami hydraulicznymi kruszyw i mieszanek według wymagań WT-5 2010 lub PN-S-96012:1997, dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR2 według Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych,
- e) Do nawierzchni twardej nieulepszonej realizowanej w technologii stabilizacji spoiwami hydraulicznymi według wymagań WT-5 2010,
- f) Do budowy podtorza w zakresie ulepszeń lub stabilizacji: gruntu rodzimego, nasypu lub przekopu wraz z elementami ochraniającymi, zabezpieczającymi, wzmacniającymi lub współpracującymi z podtorzem, w tym do wykonywania szczelnych warstw ochronnych torowiska pod nawierzchnie kolejowe, według Warunków technicznych utrzymania podtorza kolejowego Id-3 w postaci podbudowy pomocniczej z kruszyw i mieszanek według wymagań WT-5 2010 oraz według wymagań PN-S-06102:1997,

Ponadto spoiwo drogowe SOLITEX może być stosowane w budownictwie komunikacyjnym:

- przy niwelacji i makroniwelacji terenów, wypełnienia pustek przy budowie dróg,
- do likwidacji zagrożeń pożarowych w drogowych robotach ziemnych,
- do budowy dróg, ciągów pieszo-jezdných na wałach przeciwpowodziowych i zaporach ziemnych,
- do budowy dróg wewnętrznych na terenie zakładów; w tym placów, ciągów pieszo-jezdných, dróg manewrowych.

Hydrauliczne spoiwo drogowe SOLITEX; szczególnie klas HSDD; SOLITEX U oraz HSD 5; SOLITEX A, może być stosowane samodzielnie do podbudowy pomocniczej i ulepszonego podłoża dla kategorii obciążenia ruchem od KR1 do KR6 według Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych po przeprowadzeniu badań według wymagań WT-5 2010 dla mieszanki typu 5 lub według wymagań PN-S-96012:1997

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

PGE Ekoserwis Sp. z o.o.; 50-222 Wrocław, Pl. Staszica 30

Miejsce produkcji wyrobu:

- **PGE Ekoserwis Sp. z o.o. z siedzibą: pl. Staszica 30, 50-222 Wrocław,**
- **W pobliżu budowy lub bezpośrednio na budowie lub w innych miejscach w instalacjach stacjonarnych i mobilnych będących w dyspozycji producenta.**

5. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

6. Krajowa specyfikacja techniczna:

Krajowa ocena techniczna: **AT/2010-02-1866/2**

Jednostka oceny technicznej: **Instytut Badawczy Dróg i Mostów**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej: **Instytut Techniki Budowlanej**

Numer akredytacji: **AC 020**

Numer certyfikatu: **020-UWB-0723/Z**

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe					Uwagi
	Jedn.	HSD D	HSD 5	HSD 12,5	HSD 22,5	
		SOLITEX U	SOLITEX A	SOLITEX B	SOLITEX C	
Wytrzymałość na ściskanie R_n (bez piasku wzorcowego) po: 7 dniach R_{n7} 28 dniach R_{n28}	MPa	-	$R_{n7} \geq 2$	$R_{n7} \geq 9$	$R_{n7} \geq 12,5$	P. B. IBDiM Nr PB/TW-2/120:2010;
		$R_{n28} \geq 1$	$R_{n28} \geq 5$	$R_{n28} \geq 12,5$	$R_{n28} \geq 22,5$	
Deklarowana wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach R_{nd28} ¹⁾		$R_{nd28} \geq 1$	$R_{nd28} \geq 5$	$R_{nd28} \geq 22,5$	$R_{nd28} \geq 37,5$	PN-EN 196-1:2006;
Tolerancja deklarowanej wytrzymałości na ściskanie $\pm \Delta R_{nd28}$ ¹⁾	%	-	+7,5	$\pm 12,5$	$\pm 15,0$	P. B. IBDiM Nr PB/TW-2/143:2013
Uziarnienie: - maks. wymiar ziarna D	mm	4	2	1	1	PN-EN 933-1:2012
- przechodzi przez sito: - 1 mm	%	-	99-100	100	100	
- 0,5 mm		-	-	-	95-100	
- 0,090 mm		-	35-100	40-100	50-100	
- 0,063 mm		≤ 75	20-80	30-80	55-90	
- 0,045 mm	-	-	≥ 5	≥ 5		
- tolerancja uziarnienia na sicie 0,063 mm	%	± 20	$\pm 17,5$	± 15	± 15	
Czas wiązania: - początek wiązania, t_p	min	$t_p \geq 120$				P. B. IBDiM Nr PB/TW-2/123:2010;
- koniec wiązania, t_k	h	-	$6 \leq t_k \leq 60$	$12 \leq t_k \leq 36$		
Stołość objętości (rozszerzalność)	mm	2)	≤ 10 2)			PN-EN 196-3:+A1:2011
Zawartość siarczanów	% (m/m)	$\leq 7,0$ 3)				PN-EN 196-2:2006
1) Granice tolerancji wytrzymałości na ściskanie $\pm \Delta R_{nd28}$ odnoszą się do deklarowanej wytrzymałości na ściskanie R_{nd28} przez producenta w systemie zakładowej kontroli produkcji. Kryteria zgodności rozkładu wytrzymałości na ściskanie, wokół wartości deklarowanej z uwzględnieniem tolerancji wytrzymałości na ściskanie, należy określić w systemie ZKP wg: statystyki przyjętego (standardowo normalnego) rozkładu lub przyjętej metody zarządzania jakością opartej na odchyleniu standardowym.						
2) Próbka w całości. Brak wykruszeń i spękań, złuszczeń lub dodatkowo białych wykwitów oraz wykwitów krystalicznych po osuszeniu w stanie powietrzno-suchym.						
3) Dla spoiwa drogowego zawierającego wapienny popiół lotny, gdy większa część siarczanów pochodzi z głównych składników. W innych przypadkach zawartość siarczanów powinna być mniejsza od 4,5 %.						

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:



Sebastian Franaszczuk

Kierownik ds. Badań i Rozwoju oraz ZKP

w Rybniku dnia 27.03.2018 r.

Deklaracja obowiązuje od 29.03.2018r.